

**CITTÀ DI TRANI****Medaglia d'argento al merito civile**

\*\*\*\*\*

**UFFICIO DELLO STATO CIVILE**ATTO DI PUBBLICAZIONE DI MATRIMONIO

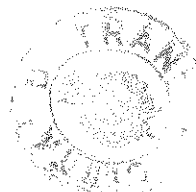
Il sottoscritto Ufficiale di Stato Civile di questo Comune procede alla pubblicazione del matrimonio che le sotto indicate persone intendono fra loro contrarre nel Comune di TRANI

Cognome : AMBROSECCHIA  
Nome : EUSTACHIO  
Nato in : MATERA  
In data : 19/05/1950  
Atto a/n/ps : 1950/428/IA  
Residente in : MATERA  
Cittadinanza : ITALIANA

Cognome : LAUDO  
Nome : ANNA  
Nato in : TRANI  
In data : 21/12/1967  
Atto a/n/ps : 1967/997/IA  
Residente in : TRANI  
Cittadinanza : ITALIANA

Il presente atto rimarrà affisso alla porta di questa Casa Comunale dal 10/01/2019 al 18/01/2019 ai sensi del 3° comma dell'art. 55 del D.P.R. 3 novembre 2000, n. 396.

TRANI, 10/01/2019



L'UFFICIALE DELLO STATO CIVILE  
(GUACCI PAOLA)

UFFICIO DELLO STATO CIVILE  
CASA COMUNALE  
TRANI (FG)