

**CITTÀ DI TRANI****Medaglia d'argento al merito civile**

UFFICIO DELLO STATO CIVILEATTO DI PUBBLICAZIONE DI MATRIMONIO

Il sottoscritto Ufficiale di Stato Civile di questo Comune procede alla pubblicazione del matrimonio che le sotto indicate persone intendono fra loro contrarre nel Comune di TRANI

Cognome : AMBROSECCHIA
Nome : EUSTACHIO
Nato in : MATERA
In data : 19/05/1950
Atto a/n/ps : 1950/428/IA
Residente in : MATERA
Cittadinanza : ITALIANA

Cognome : LAUDO
Nome : ANNA
Nato in : TRANI
In data : 21/12/1967
Atto a/n/ps : 1967/997/IA
Residente in : TRANI
Cittadinanza : ITALIANA

Il presente atto rimarrà affisso alla porta di questa Casa Comunale dal 10/01/2019 al 18/01/2019 ai sensi del 3° comma dell'art. 55 del D.P.R. 3 novembre 2000, n. 396.

TRANI, 10/01/2019



L'UFFICIALE DELLO STATO CIVILE
(GUACCI PAOLA)

UFFICIO DELLO STATO CIVILE
CASA COMUNALE
TRANI (FG)