

**CITTÀ DI TRANI****Medaglia d'argento al merito civile**

\*\*\*\*\*

**UFFICIO DELLO STATO CIVILE**ATTO DI PUBBLICAZIONE DI MATRIMONIO

Il sottoscritto Ufficiale di Stato Civile di questo Comune procede alla pubblicazione del matrimonio che le sotto indicate persone intendono fra loro contrarre nel Comune di TRANI

Cognome : DI LUZIO  
Nome : PASQUALE  
Nato in : BISCEGLIE  
In data : 16/12/1983  
Atto a/n/ps : 1983/379/IA  
Residente in : BISCEGLIE  
Cittadinanza : ITALIANA

Cognome : ROSITO  
Nome : NOEMI  
Nato in : TRANI  
In data : 12/03/1988  
Atto a/n/ps : 1988/168/IA  
Residente in : TRANI  
Cittadinanza : ITALIANA

Il presente atto rimarrà affisso alla porta di questa Casa Comunale dal 21/06/2018 al 29/06/2018 ai sensi del 3° comma dell'art. 55 del D.P.R. 3 novembre 2000, n. 396.

TRANI, 21/06/2018



L'UFFICIALE DELLO STATO CIVILE  
(MAGISTRALE ANNA)