**CITTÀ DI TRANI****Medaglia d'argento al merito civile**

\*\*\*\*\*

**UFFICIO DELLO STATO CIVILE**ATTO DI PUBBLICAZIONE DI MATRIMONIO

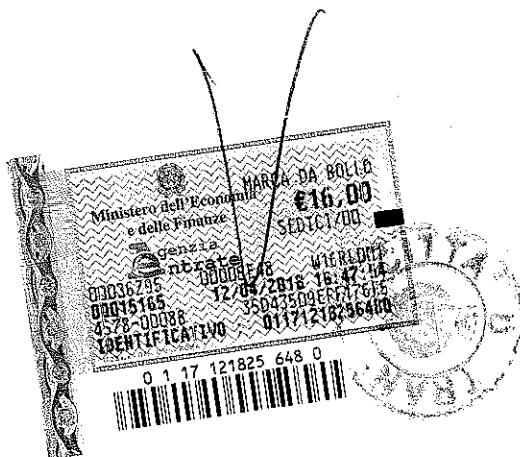
Il sottoscritto Ufficiale di Stato Civile di questo Comune procede alla pubblicazione del matrimonio che le sotto indicate persone intendono fra loro contrarre nel Comune di TRANI

Cognome : SGRONI  
Nome : NICOLA  
Nato in : TRANI  
In data : 30/10/1989  
Atto a/n/ps : 1989/834/IA  
Residente in : TRANI  
Cittadinanza : ITALIANA

Cognome : PARLATI  
Nome : GRAZIA  
Nato in : TRANI  
In data : 25/04/1990  
Atto a/n/ps : 1990/312/IA  
Residente in : TRANI  
Cittadinanza : ITALIANA

Il presente atto rimarrà affisso alla porta di questa Casa Comunale dal 12/04/2018 al 20/04/2018 ai sensi del 3° comma dell'art. 55 del D.P.R. 3 novembre 2000, n. 396.

TRANI, 12/04/2018



L'UFFICIALE DELLO STATO CIVILE  
(GUACCIAPOLA)